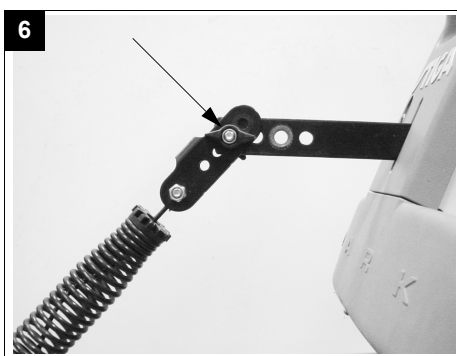
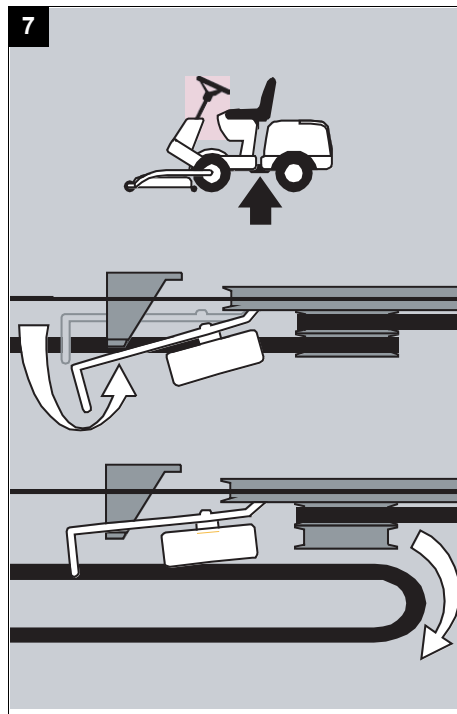
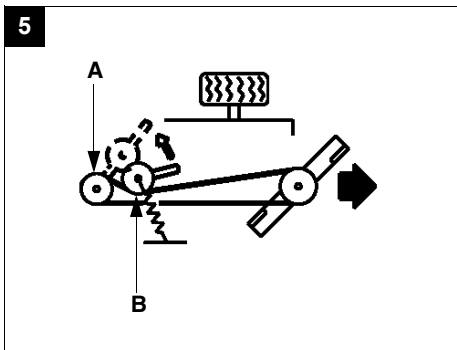
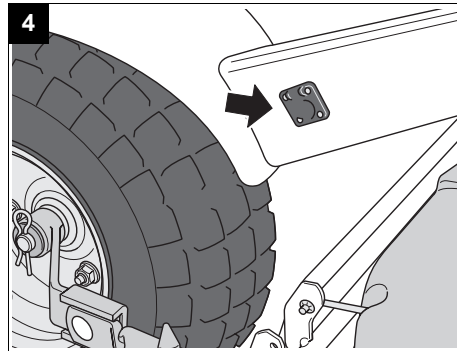
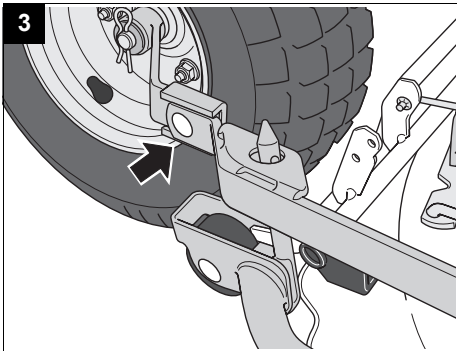
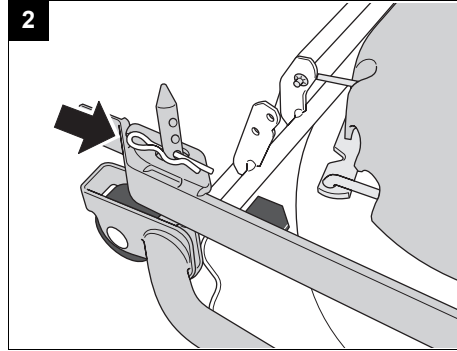
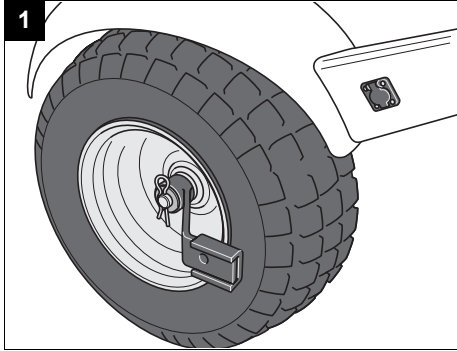


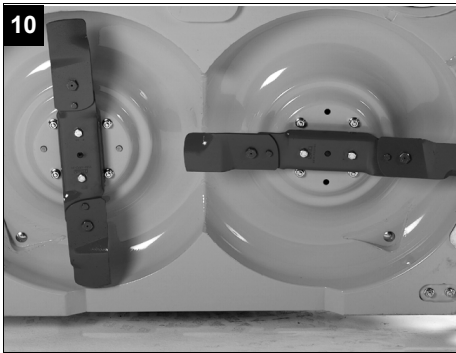
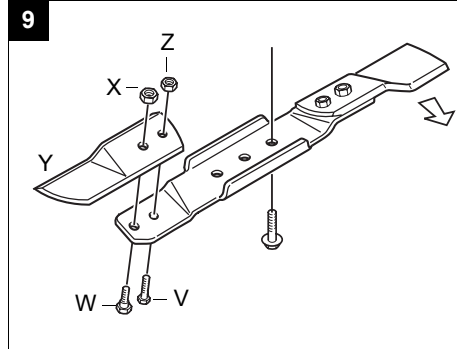
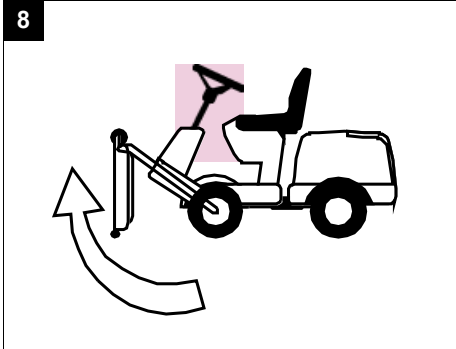
STIGA PARK

107 M HD



8211-3042-02





SYMBOLIT

Koneeseen on kiinnitetty seuraavat symbolit, joiden tarkoitus on muistuttaa käyttäjää laitteen käytön edellyttämästä varovaisuudesta ja tarkkaavaisuudesta.

Symbolien merkitykset:



Varoitus!
Lue käyttöopas ja turvallisuusohjeet ennen laitteen käyttöä.



Varoitus!
Älä työnnä kättä tai jalkaa kotelon alle koneen käydessä.



Varoitus!
Varo uloslentäviä esineitä. Pidä sivulliset kaukana.



Varoitus!
Irrota sytytystulpan johdin sytytystulpasta ennen korjaustöiden aloitusta.

JOHDANTO

Leikkuulaitetta on vakiona saatavana kahtena versiona:

- mekaanisella leikkuukorkeuden säädöllä (tuotenumero 132951).
- tehtaalla asennetulla sähkötoimisella leikkuukorkeuden säädöllä (tuotenumero 13-2952).

ASENNUS

LEIKKUULAITE

1. Irrota laitekiinnikkeet ja asenna ne koneen etu-akselitapeille (kuva 1).
2. Ota tukipyörän kuljetusvarmistus.
3. Aseta leikkuulaite koneen etupuolelle.
4. Irrota sokat (kuva 2).
5. Kiinnitä leikkuulaite laitekiinnikkeisiin (kuva 3).
6. 13-2952:
Kytke pistoke koneen pistorasiaan (kuva 4).
7. Säädä leikkuukorkeus keskiasentoon.
8. Asenna kiilahihna koneen keskimmäisen hihna-

pyörän päälle **A** (kuva 5).

9. Nosta leikkuulaitetta takareunasta ja lukitse sokilla (kuva 2). Perusasetus 17” renkailla varustetuissa koneissa on asento 3.

10. Kiristä hihna kiristinrullalla **B**. Kiristinrullan tulee olla hihnan kuljettajan paikalta katsoen vasemmalla puolella (kuva 5).

11. Kiinnitä työkalunostimen nostojousi (kuva 6). Perusasetus 17” renkailla varustetuissa koneissa on asento 2. Asentoa voidaan vaihtaa, jos halutaan lisätä nostokorkeutta tai laskea leikkuulaite lähemmäksi maata.

SÄÄTÖ

Jotta leikkuulaite leikkaisi tasaisesti ja juohevasti, sen on oltava oikein säädetty:

1. Tarkista rengaspaineet.
Edessä: 0,6 bar (9 psi).
Takana: 0,4 bar (6 psi).
2. Aja kone tasaiselle alustalle. Irrota sokat (kuva 2).
3. Säädä leikkuulaite niin, että kotelon etu- ja taka-reuna on yhtä korkealla alustasta.
4. Kiinnitä sokilla.

KÄYTTÖ

LEIKKUUKORKEUS

Leikkuukorkeus on säädettävissä välillä 30 - 85 mm:

- mallissa 13-2951 on valittavana useita *kiinteitä* leikkuukorkeuksia.
- mallissa 13-2952 on *portaaton* leikkuukorkeuden säätö.

Huom. Ilmoitetut leikkuukorkeudet koskevat tasaisella alustalla seisovaa leikkuulaitetta.

LEIKKUUOHJEITA

Parhaan Multiclip-tehon saat noudattamalla näitä ohjeita:

- leikkaa usein.
- käytä moottoria täydellä käyntinopeudella.
- pidä leikkuulaitteen pohja puhtaana.
- varmista, että terät ovat terävät.
- älä leikkaa kosteaa ruohoa.
- leikkaa kaksi kertaa (eri leikkuukorkeuksilla), jos ruoho on pitkää.

HUOLTO

VALMISTELUT

Ellei toisin mainita kaikki huolto- ja kunnossapitotoimenpiteet suoritetaan kone paikallaan ja moottori pysäytettynä.



Estä koneen siirtyminen kiristämällä seisontajarru.



Estä tahaton moottorin käynnistymisen pysäyttämällä moottori, irrottamalla sytytysjohdin sytytystulpasta ja maadoittamalla se. Irrota myös akun maattokaapeli.

KUNNOSSAPITOVINKKEJÄ

Puhdistuksen ja kunnossapidon helpottamiseksi leikkuulaite voidaan kääntää ylös:

1. Säädä leikkuukorkeus keskiasentoon.
2. Irrota molemmat sokat (kuva 2).
3. Ripusta kiristysrullan varsi kiinnikkeeseen.
4. Irrota hihna keskimmäiseltä hihnapyörältä (kuva 7).
5. Tartu leikkuulaitteen runkoon.
6. Kallista leikkuulaitetta ylöspäin, kunnes se on pystyasennossa taempien tukilevyjen varassa (kuva 8).

PUHDISTUS

Leikkuulaitteen alapuoli tulee huuhdella aina käytön jälkeen.

Jos ruoho on kuivunut kiinni, kaavi alapuoli puhtaaksi.

Korjaa tarvittaessa alapuolen maalivauriot ruostevaurioiden ehkäisemiseksi.

HAMMASHIHNAT

Jos jokin teristä on osunut kiinteään esteeseen, esim. kiveen, hihnan kireys saattaa muuttua. Tämä voi aiheuttaa sen, että hihna hyppää yhden hampaan yli, mikä ajan myötä aiheuttaa terien vaurioitumisen.



Hammashihnojen vaihdon yhteydessä varmista, että terät ovat kohtisuorassa toisiinsa nähden (kuva 9).

Veitsien työalueet ovat limittäin. Jos terien asento

muuttuu, ne saattavat osua toisiinsa. Tämä aiheuttaa leikkuulaitteen vakavan vaurioitumisen.

Jos näin käy, toimita kone leikkuulaitteineen huoltokorjaamoon korjausta ja tarkastusta varten.

TERÄT



Käytä suojakäsineitä teriä vaihdettaessa viiltohaavojen välttämiseksi.

Varmista, että terät ovat terävät. Se on parhain leikkuutuloksen edellytys.

Tarkasta aina terät sen jälkeen, kun ne ovat osuneet johonkin kiinteään esteeseen. Jos terät ovat vaurioituneet, vialliset osat tulee vaihtaa.



Käytä vain alkuperäisvaraosia. Muiden kuin alkuperäisvaraosien käyttö saattaa aiheuttaa vaaratilanteen, vaikka ne sopisivatkin koneeseen.

Asenna terät kuvan 10 mukaisesti. Terän ylöstaitettu reuna tulee sisäpuolelle teräkiinnikettä vasten.

Leikkuujärjestelmä koostuu kahdesta teräpalkista, joissa on kaksi vaihdettavaa terää Y (kuva 9). Teriä vaihdettaessa ne on aina vaihdettava pareittain epätasapainon välttämiseksi.

Asenna uudet terät. Tiukkaa ruuvit V ja W kunnolla. Tiukkaus: V - 9,8 Nm, W - 24 Nm.

Jos terä osuu voimakkaasti kiinteään esteeseen, se saattaa kääntyä sivuun. Löysää lukkomutteri X ja käännä terä takaisin paikalleen. Asenna uusi murtoantaruuvi V. Tiukkaa lukkomutterit X ja Z.

TUKIPYÖRÄ

Tukipyörissä on voitelunipat kääntöakselissa ja pyöränakselissa. Ne on voideltava 50 käyttötunnin välein.

VARAOSAT

STIGA-alkuperäisvaraosat ja -tarvikkeet on suunniteltu erityisesti STIGA-koneita varten. Huomaa, että STIGA ei ole tarkastanut eikä hyväksynyt ei-alkuperäisiä varaosia ja tarvikkeita.



Näiden osien ja tarvikkeiden käyttö voi vaikuttaa koneen toimintaan ja turvallisuuteen. STIGA ei vastaa näiden tuotteiden käytöstä aiheutuneista vaurioista.

GGP pidättää oikeuden tehdä muutoksia tuotteisiin ilman eri ilmoitusta.



www.stiga.com

GGP Sweden AB · Box 1006 · SE-573 28 TRANÅS