

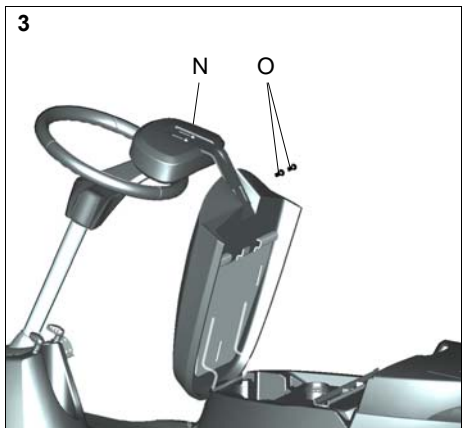
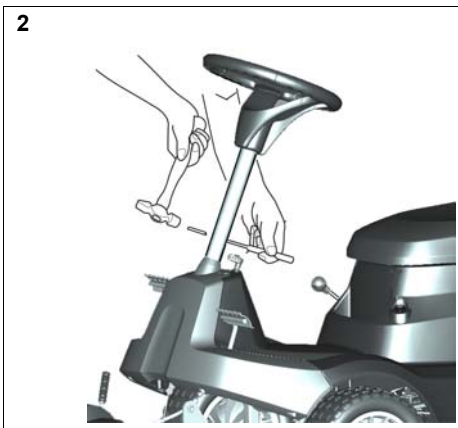
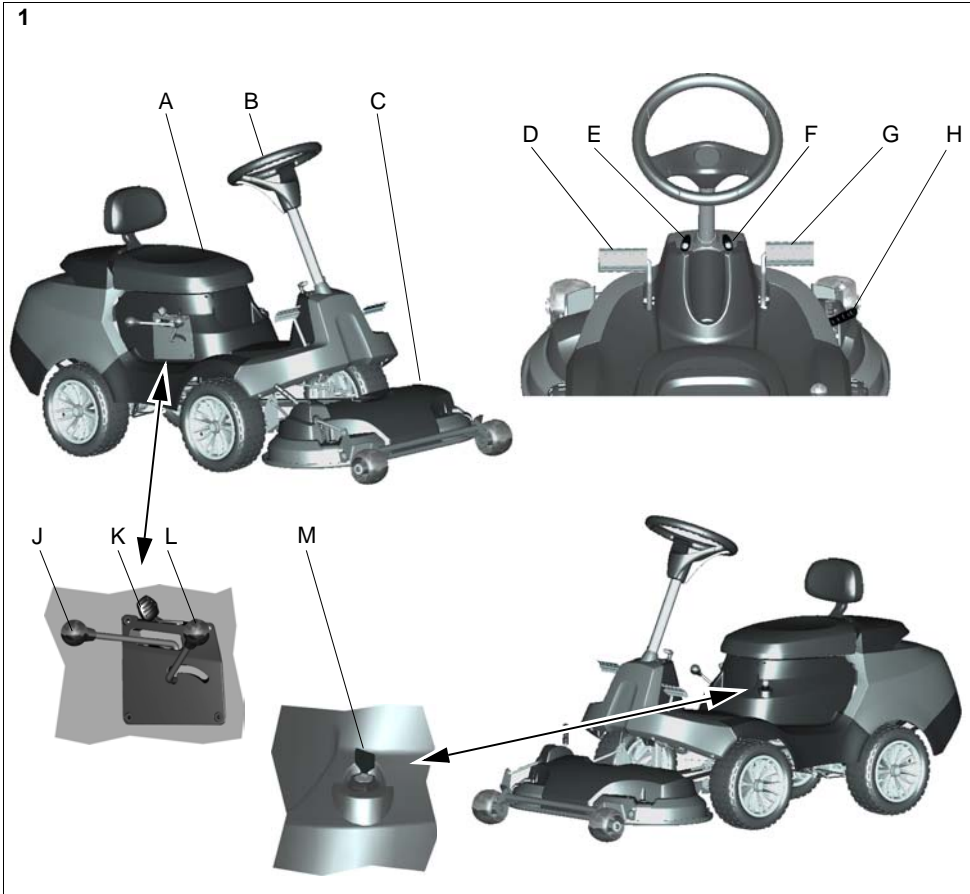


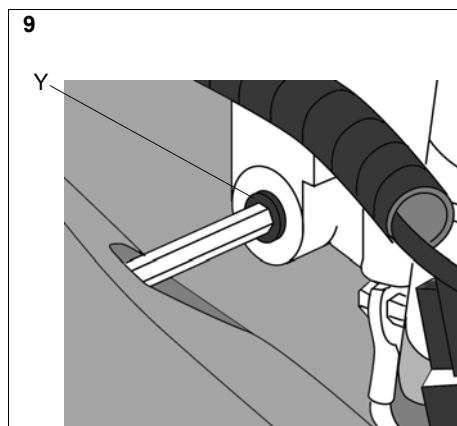
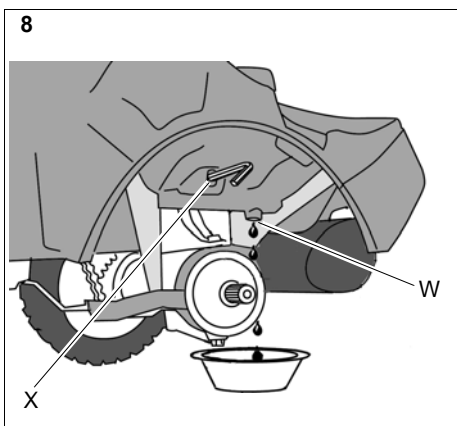
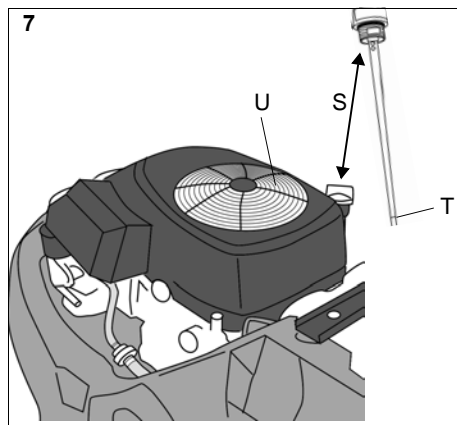
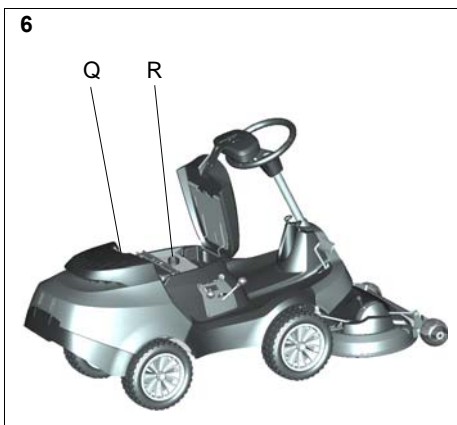
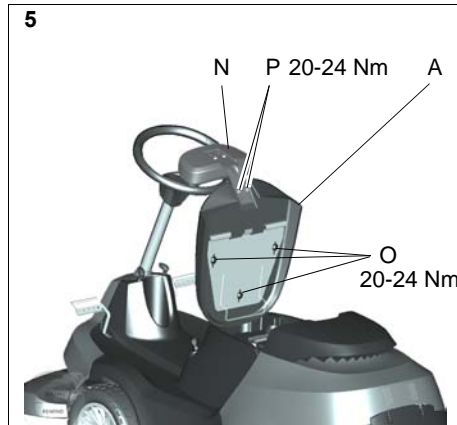
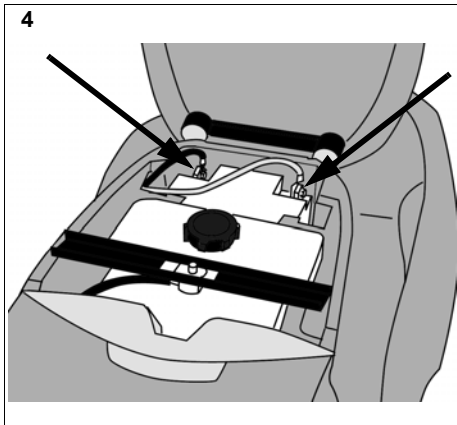
ISTRUZIONI PER L'USO	IT.....	7
INSTRUCCIONES DE USO	ES....	16
INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO	PT ...	25
INSTRUKCJA OBSŁUGI	PL....	34
ИНСТРУКЦИЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ	RU...43	
NÁVOD K POUŽITÍ	CZ..53	
HASZNÁLATI UTASÍTÁS	HU..62	
NAVODILA ZA UPORABO	SL....	72

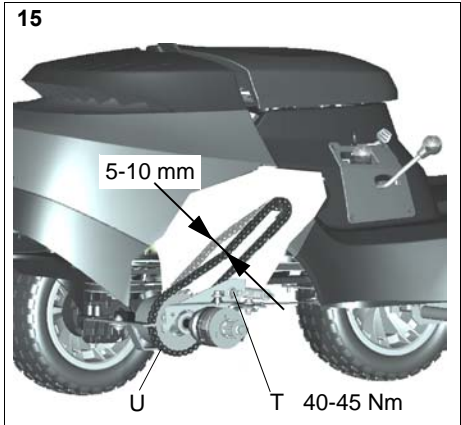
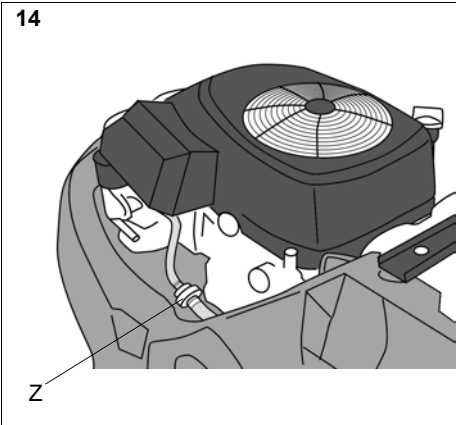
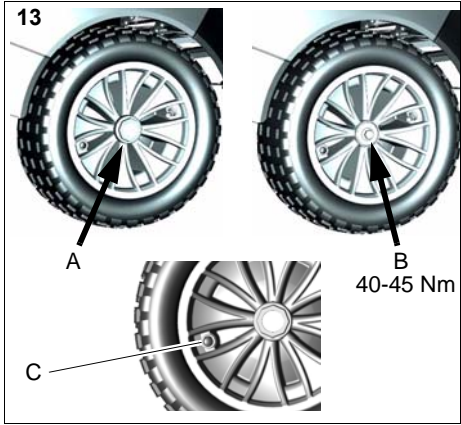
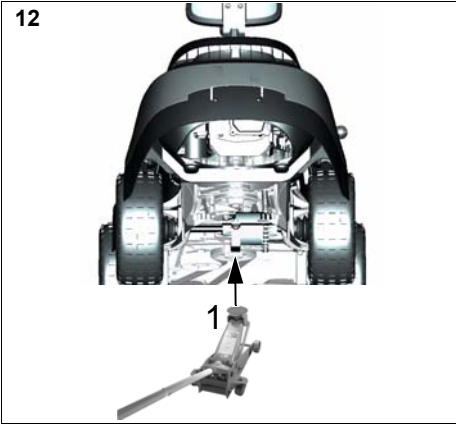
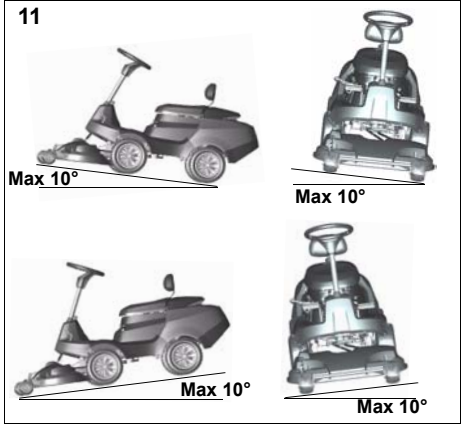
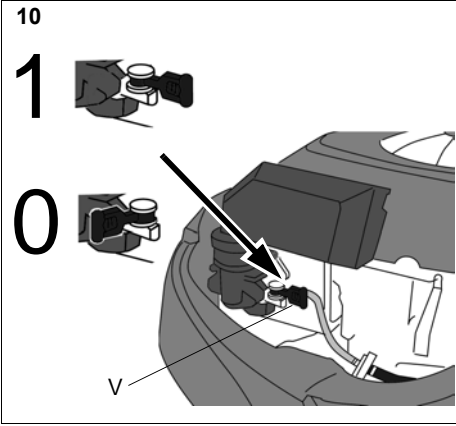
STIGA PRIMO

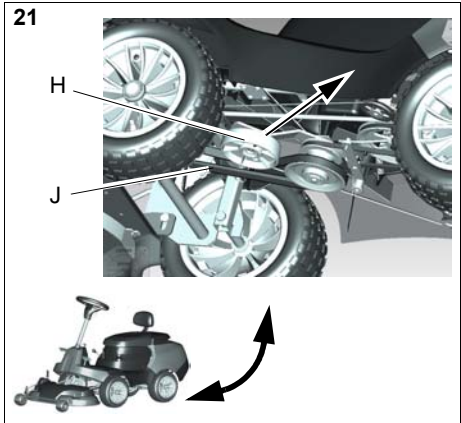
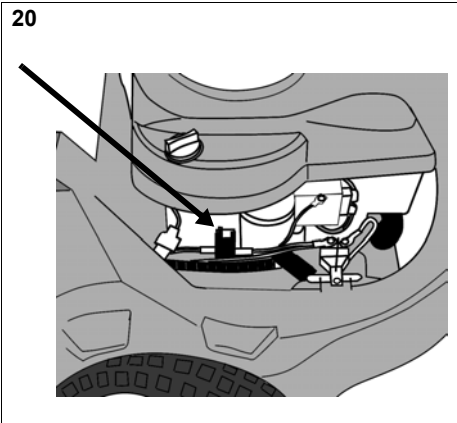
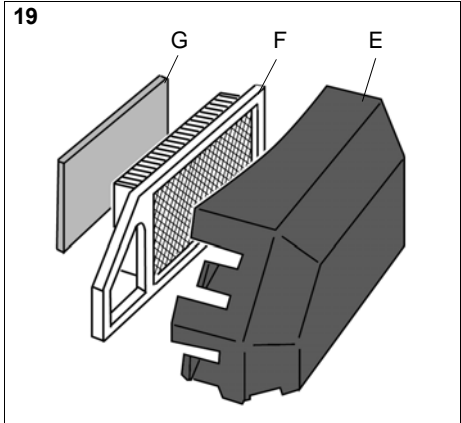
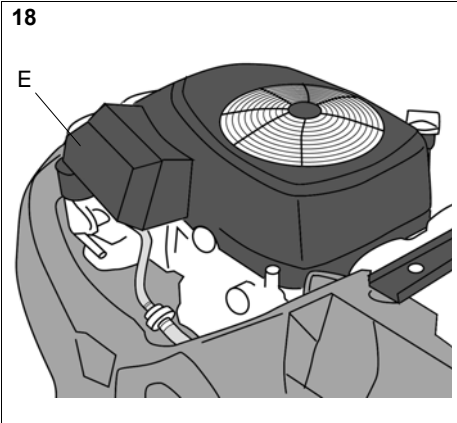
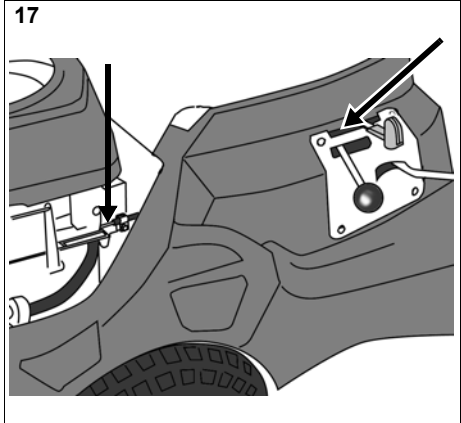
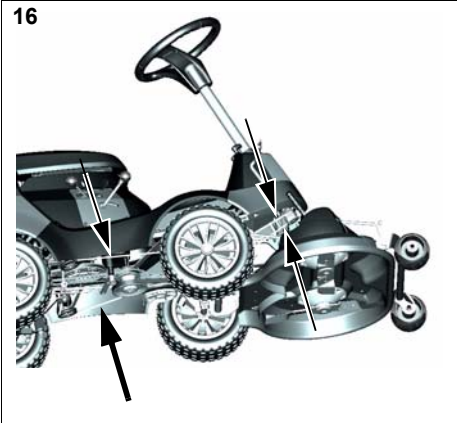
STIGA®

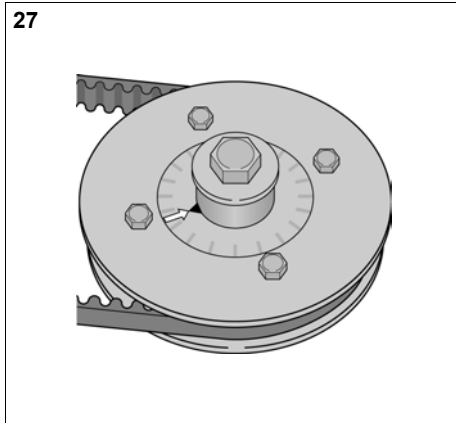
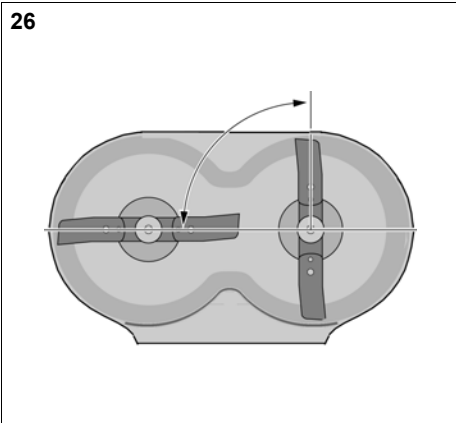
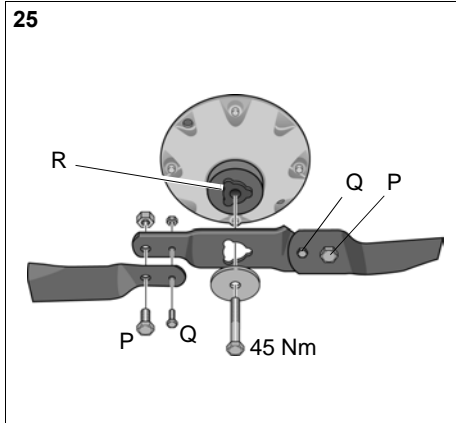
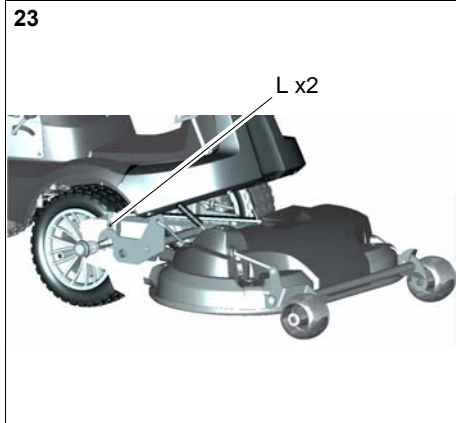
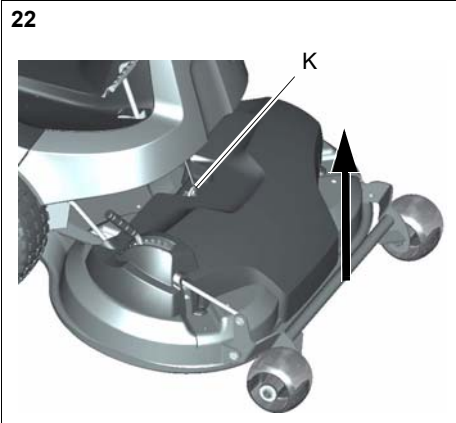
8211-0028-80











1. Afrouxe a porca (15:T) e coloque a roda tensora na posição pretendida.
2. Aperte a porca e verifique a folga. Ajuste novamente se for necessário.
3. Aperte a porca com 40-45 Nm depois de concluído o ajuste.

6.10 Lubrificação

Todos os pontos de lubrificação indicados na tabela abaixo devem ser lubrificados de 25 em 25 horas de funcionamento bem como depois de cada limpeza.

Artigo	Secção abaixo	Figura
Corrente de transmissão	6.10.1	15:U
Cabo da direcção	6.10.2	16
Braços tensores e juntas móveis	6.10.3	-
Cabo do acelerador	6.10.4	17

6.10.1 Corrente de transmissão

Lubrifique a corrente de transmissão (15:U) utilizando o spray para correntes conforme indicado a seguir. Utilize spray para correntes do tipo universal.

1. Levante a roda direita traseira da máquina de forma a poder rodar livremente. Ver 6.3.
2. Limpe a corrente escovando-a com uma escova de arame.
3. Rode a roda traseira à mão aplicando ao mesmo tempo spray na corrente para que fique completamente lubrificada.
4. Baixe a máquina.

6.10.2 Cabo da direcção

Ver fig. 16. Lubrifique o cabo da direcção utilizando spray para correntes conforme indicado a seguir. Utilize spray para correntes do tipo universal.

1. Limpe a corrente escovando-a com uma escova de arame.
2. Rode o volante ao mesmo tempo que aplica o spray no cabo para que fique totalmente lubrificado.

6.10.3 Braços tensores e juntas móveis

Lubrifique os pontos dos rolamentos utilizando uma lata de óleo, ao mesmo tempo que activa o respectivo controlo.

Esta operação deve ser, de preferência, executada por duas pessoas.

Active os controlos:

- Direcção
- Embraiagem, travão
- Levantar a plataforma de corte
- Engatar a plataforma de corte.
- Regular a altura de corte

6.10.4 Cabo do acelerador

Ver fig. 17. Lubrifique as extremidades do cabo utilizando uma lata de óleo, ao mesmo tempo que activa o respectivo controlo.

6.11 Bateria



Nunca sobrecarregar a bateria. A sobrecarga pode danificar a bateria.



Não colocar os terminais da bateria em curto-circuito. Ocorrência de faíscas que podem dar origem a incêndio. Não utilize ornamentos de metal que possam tocar nos terminais da bateria.

No caso de danos na caixa, na tampa e nos terminais da bateria ou de interferência na tira que cobre as válvulas, a bateria deve ser substituída.

A bateria é regulada por válvulas e tem uma tensão nominal de 12 V. O líquido da bateria não precisa e não pode ser verificado nem atestado. A única manutenção necessária é a carga, por exemplo, após armazenamento prolongado.



A bateria tem de estar totalmente carregada antes de ser utilizada pela primeira vez. A bateria deve ser sempre guardada totalmente carregada. Se a bateria for guardada descarregada, ocorrerão danos graves.

6.11.1 Carregar com o motor

A bateria pode também ser carregada utilizando o gerador do motor da seguinte forma:

1. Instale a bateria na máquina como ilustrado abaixo.
2. Coloque a máquina no exterior ou instale um dispositivo de extracção para os fumos de escape.
3. Ponha o motor a trabalhar de acordo com as instruções no guia do utilizador.
4. Deixe o motor a trabalhar continuamente durante 45 minutos.
5. Pare o motor. A bateria estará agora completamente carregada.

6.11.2 Carregar utilizando um carregador de baterias

Quando se carrega com um carregador de baterias, é necessário utilizar um carregador com tensão contínua.

Contactar o seu revendedor para adquirir um carregador de baterias com tensão constante.

A bateria pode ficar danificada se se utilizar um carregador de bateria de tipo standard.

6.11.3 Remoção/instalação

A bateria encontra-se sob o assento. Ver fig. 4. Durante a remoção/instalação da bateria, aplica-se o seguinte em relação à ligação dos cabos:

- Durante a remoção. Desligar primeiro o cabo preto do terminal negativo (-) da bateria. Depois, desligar o cabo vermelho do terminal positivo (+) da bateria.
- Durante a instalação. Ligar primeiro o cabo vermelho ao terminal positivo (+) da bateria. Depois, ligar o cabo preto ao terminal negativo (-) da bateria.



Se os cabos forem desligados/ligados pela ordem errada, há o risco de curto-circuito e de danos na bateria.



Se os cabos forem trocados, o gerador e a bateria ficarão danificados.



Aperte firmemente os cabos. Cabos soltos podem provocar um incêndio.



O motor nunca deve ser accionado com a bateria descarregada. Existe o risco de danos graves no gerador e no sistema eléctrico.

6.11.4 Limpeza

Se os terminais da bateria estiverem oxidados, terão que ser limpos. Limpe os terminais da bateria com uma escova de arame e lubrifique-os com massa para terminais.

6.12 Filtro de ar

O pré-filtro (filtro de espuma) (19:G) tem que ser limpo/substituído de 25 em 25 horas de funcionamento.

O pré-filtro (filtro de papel) (19:F) tem que ser limpo/substituído de 100 em 100 horas de funcionamento.

NOTA! Limpe/substitua o filtro com mais frequência se a máquina operar em condições poeirentas.

Retire/instale os filtros do ar da seguinte maneira.

1. Limpe cuidadosamente em torno da caixa do filtro de ar (18:E).
2. Retire a tampa do filtro de ar desprendendo os dois grampo na extremidade traseira da tampa.
3. Retire os filtros. O pré-filtro está localizado mais para o interior, na direcção do motor. Deve certificar-se de que não entra sujidade para o carburador. Limpe a caixa do filtro de ar.
4. Limpe o filtro de papel, batendo com ele levemente sobre uma superfície plana. Se o filtro estiver muito sujo, mude-o.
5. Limpe o pré-filtro. Se o filtro estiver muito sujo, mude-o.
6. Monte pela ordem inversa.

Não utilize ar comprimido nem solventes com base em petróleo como, por exemplo, querosene, para limpar a inserção do filtro de papel. Isso vai danificar o filtro.

Não aplique óleo na inserção do filtro de papel.

6.13 Vela

As velas de ignição têm que ser substituídas após 200 horas de funcionamento.

Antes de desligar a vela, limpar em volta do respectivo encaixe.

Vela: Champion RC12YC ou equivalente.

Distância dos eléctrodos: 0,75 mm.

6.14 Admissão de ar de arrefecimento do motor (7:U)

O motor é arrefecido a ar. Um sistema de refrigeração obstruído pode danificar o motor. Limpe a admissão de ar de arrefecimento do motor de 50 em 50 horas de funcionamento. Uma limpeza mais meticulosa do sistema de refrigeração é feita durante cada revisão básica.

6.15 Fusível

No caso de avarias eléctricas, verifique/substitua o fusível, 20 A. Ver 20.

Se a avaria persistir, contacte uma oficina autorizada para a reparação.

6.16 Plataforma de corte

6.16.1 Segurança

Para reduzir o risco de ferimentos acidentais no caso de uma colisão e para proteger peças importantes da plataforma de corte, integramos um limitador de força.

- Pernos de cisalhamento entre as lâminas e a barra das lâminas.
- Limitação de binário entre as rodas dentadas e o veio das lâminas.
- Possibilidade de patinagem da correia de transmissão positiva nas rodas dentadas plásticas.

6.16.2 Desmontagem

É mais fácil efectuar um determinado tipo de manutenção se a plataforma de corte estiver retirada da máquina. Retire a plataforma de corte conforme indicado a seguir:

1. Regule a altura de corte máxima.
2. Puxe a polia da correia (21:H) para fora e empurre a correia (21:J) para baixo pelo lado da polia para aliviar a tensão da correia.
3. Force a correia para fora da polia da máquina.
4. Levante a plataforma e desprenda a mola do cabo de elevação (22:K).
5. Retire os parafusos de bloqueio (23:L) de ambos os lados.
6. Desenganche a plataforma dos eixos dianteiros e avance com a plataforma. Ver fig. 24.

6.16.3 Montagem

Monte a plataforma de corte conforme indicado a seguir:

1. Enganche a plataforma sobre os eixos dianteiros.
Ver fig. 24
2. Monte os parafusos de bloqueio (23:L) de ambos os lados.
3. Regule a altura de corte máxima.
4. Levante a plataforma e pendure no cabo de elevação (22:K).
5. Monte a correia (21:J) sobre a polia.
6. Puxe a polia da correia (21:H) para fora e coloque-a do lado de fora da correia para a correia ficar sob tensão.

6.16.4 Substituir as lâminas



Use luvas de protecção quando trocar a(s) lâmina(s) para não se cortar.

Certifique-se de que as lâminas estão sempre afiadas. Isto produz os melhores resultados de corte. As lâminas devem ser substituídas uma vez por ano.

Verifique sempre a(s) lâmina(s) a seguir a uma colisão. Se o sistema das lâminas tiver sido danificado, as peças avariadas deverão ser substituídas.



Utilize sempre peças sobressalentes genuínas. As peças sobressalentes que não são genuínas podem acarretar risco de ferimento, mesmo que encaixem na máquina.

As lâminas são substituíveis. Ao fazer a substituição, têm que se substituir ambas as lâminas da mesma barra de lâminas para evitar o desequilíbrio.

Atenção!

Preste atenção ao seguinte quando voltar a montar:

- As lâminas e a barra das lâminas devem ser instaladas conforme está na fig. 25.
- As lâminas podem girar 1/3 de volta nas respectivas fixações. Selecione as posições de modo a que as lâminas fiquem a uma distância de 90° entre si. Ver "6.16.5" em baixo.

Binário de aperto:

Parafusos (25:P) - 45 Nm

Pernos de cisalhamento (25:Q) - 9,8 Nm

Em caso de colisão, os pernos de cisalhamento (18:Q) podem partir e as lâminas podem dobrar-se para trás. Se tal acontecer, instale pernos de cisalhamento genuínos e aperte como indicado acima.

6.16.5 Sincronizar, lâminas

A plataforma tem lâminas sincronizadas.

Se uma das lâminas embater num objecto sólido (por exemplo, uma pedra), a sincronização pode ser alterada. Isto comporta um risco de as lâminas colidirem umas nas outras.

Lâminas correctamente sincronizadas têm que estar a uma distância de 90° umas das outras. Ver fig. 26.

Verifique sempre a sincronização após uma colisão.

Se as lâminas não estiverem sincronizadas, poderá ter ocorrido uma ou mais das seguintes avarias na plataforma de corte:

- A correia de transmissão positiva patinou nas rodas dentadas.
- O sistema de limitação de binário entre as rodas dentadas e o veio das lâminas disparou. As setas na fig. 27 devem estar posicionadas umas em frente às outras numa plataforma intacta. Quando o sistema de limitação de binário disparou, as setas **não** estavam em frente umas às outras.
- O membro da lâmina está mal instalado no veio das lâminas. Pode ser instalado em três posições diferentes. Ver 25:R.

No caso de uma sincronização incorrecta de acordo com as duas primeiras alternativas, contacte uma oficina de reparações autorizada para reparar o equipamento.

6.16.6 Limpeza

A parte de baixo da plataforma tem que ser limpa após cada utilização.

Regule a altura de corte mais alta e coloque a plataforma na posição de transporte. A limpeza fica facilitada se as rodas dianteiras da máquina forem colocadas em cima de um par de pranchas ou algo semelhante.

Limpe cuidadosamente a parte de baixo da plataforma. Use água e uma escova.

Quando as superfícies estiverem completamente secas e limpas, retoque a pintura. Utilize tinta durável destinada a metais para utilização no exterior.

7 REGISTOS DE PATENTES E DE CONCEPÇÃO

Esta máquina ou as peças da mesma estão abrangidas pelos seguintes registos de patentes e de concepção:

SE 97 0427 e DE M97 07 997.9, EG 000503107-0001 e -0002.

A GGP reserva-se o direito de efectuar alterações no produto sem aviso prévio.

1 INFORMACJE OGÓLNE



Ten symbol nakazuje zachowanie **OSTROŻNOŚCI**. Niedokładne stosowanie się do instrukcji może prowadzić do poważnych obrażeń ciała i/lub uszkodzenia mienia.



Przed uruchomieniem maszyny należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję obsługi oraz załączoną broszurę „**INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA**”.

1.1 SYMBOLE

Na maszynie znajdują się następujące symbole, mające przypominać o zachowaniu ostrożności i uwagi podczas obsługi.

Znaczenie symboli:



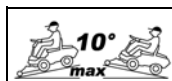
Ostrzeżenie!
Przed przystąpieniem do korzystania z maszyny należy przeczytać instrukcję obsługi i instrukcje bezpieczeństwa.



Ostrzeżenie!
Uważać na wyrzucane przedmioty. Przy maszynie powinien znajdować się tylko operator.



Ostrzeżenie!
Zawsze nosić ochroniacze słuchu.



Ostrzeżenie!
Nie prowadzić maszyny po pochyłościach o nachyleniu powyżej 10°.



Ostrzeżenie!
Przed przystąpieniem do naprawy należy zdjąć fajkę ze świecy zapłonowej.



Ostrzeżenie!
Nie wkładać dłoni ani stóp pod agregat tnący podczas pracy maszyny.



Ostrzeżenie!
Istnieje ryzyko oparzeń. Nie dotykać tłumika.

1.2 Oznaczenia

1.2.1 Rysunki

Rysunki w niniejszej instrukcji zostały kolejno ponumerowane: 1, 2, 3, itd.

Przedstawione na nich komponenty oznaczono literami A, B, C, itd.

Oznaczenie komponentu C na rysunku 2 to:

„Patrz rys. 2:C.” lub po prostu „(2:C)”

1.2.2 Sekcje

Sekcje w niniejszej instrukcji zostały ponumerowane zgodnie z następującym przykładem:

„1.3.1 Ogólne kontrole bezpieczeństwa” to podpunkt w sekcji „1.3 Kontrole bezpieczeństwa”, umieszczony właśnie w tej sekcji.

Odwołując się do sekcji zwykle podawany jest tylko jej numer. Przykład: „Patrz 1.3.1”.

2 MONTAŻ

2.1 Kierownica

Patrz rys. 2. Procedura montażu kierownicy:

1. Załóż osłonę na kolumnę kierownicy, po czym wyrównaj otwory wykonane w obu elementach, używając wybijaka lub podobnego narzędzia.
2. Wbij młotkiem dołączoną przetyczkę z drugiej strony.

2.2 Oparcie (3:N)

Procedura montażu oparcia:

1. Złóż fotel na kierownicę.
2. Wykręć z niego śruby (3:O).
3. Przykręć oparcie śrubami (3:O) bez dokręcania.
4. Ustaw oparcie w żądanej pozycji. Patrz także 3.4.8.
5. Dokręć śruby. Moment obrotowy: 20-24 Nm.



Przekroczenie momentu obrotowego 24 Nm spowoduje uszkodzenie fotela.

2.3 Fotel (1:A)

Przesuń fotel w tył lub w przód, aby zająć wygodną pozycję do jazdy.

Patrz 3.4.7.

2.4 Akumulator

Patrz rys. 4. Złóż fotel i zamocuj przewody akumulatora.

Patrz ostrzeżenia i instrukcje w 6.11.

2.5 Ciśnienie w oponach

Sprawdź ciśnienie w oponach. Patrz 6.5.

3 OPIS

3.1 Przekładnia

Maszyna posiada napęd na 2 tylne koła. Moc jest rozdzielana równomiernie na tylne koła przez dyferencjał tylnej osi. Dzięki temu można kierować maszyną za pomocą tylnych kół, wyposażonych w przeguby napędowe, które bardzo płynnie przenoszą obroty.

Aby umożliwić optymalną pracę napędu na nierównej nawierzchni, przednia oś jest zawieszona elastycznie i porusza się w zakresie +/- 4,5° w stosunku do tylnej osi.

Agregat tnący jest napędzany przez paski napędowe.

3.2 Kierowanie

Maszyna posiada tylne koła skrętne, dzięki czemu może z łatwością manewrować wokół drzew i innych przeszkód. Siła kierowania jest przekazywana przez linę.

3.3 System bezpieczeństwa

Maszyna została wyposażona w elektryczny system bezpieczeństwa, który przerywa pewne, potencjalnie niebezpieczne czynności w razie nieprawidłowej obsługi. Na przykład, nie można uruchomić silnika, jeśli nie zostanie wciśnięty pedał sprzęgła-hamulca.



Przed uruchomieniem maszyny zawsze należy sprawdzić działanie systemu bezpieczeństwa.

Koła zostały wyposażone w wentyle bezpieczeństwa, zapobiegające przekroczeniu maksymalnego ciśnienia w oponach. Patrz także 6.5.

3.4 Sterowanie

3.4.1 Kierownica (1:B)

Kierownica służy do kierowania maszyną. Należy jej używać tylko podczas jazdy.



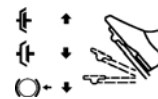
Nigdy nie należy kręcić kierownicą, kiedy maszyna stoi z opuszczonym agregatem tnącym, ponieważ grozi to nadmiernym obciążeniem i uszkodzeniem układu kierowniczego.

3.4.2 Sprzęgło-hamulec (1:D)

Pedał pełni następujące funkcje:

- sprzęgło
- hamulec główny
- hamulec postojowy

Pedał posiada trzy pozycje:



1. Pedał zwolniony – napęd do przodu załączony. Maszyna będzie się poruszać po włączeniu biegu. Hamulec główny jest wyłączony.

2. Pedał wciśnięty do połowy – napęd do przodu wyłączony, można zmieniać biegi. Hamulec główny jest wyłączony.

3. Pedał wciśnięty do oporu – napęd do przodu wyłączony. Hamulec główny jest włączony. Patrz także „Hamulec postojowy” poniżej.

UWAGA! Nie wolno regulować prędkości roboczej za pomocą sprzęgła. Aby uzyskać odpowiednią prędkość, należy użyć właściwego biegu.

3.4.2.1 Hamulec postojowy

Pedał (1:D) to także hamulec postojowy.

Blokowanie:

1. Wciśnij pedał (1:D) do oporu.
2. Przekręć zaczep (1:E).
3. Zwolnij pedał.

Zwalnianie:

1. Wciśnij pedał (1:D) do oporu.
2. Zwolnij pedał.

3.4.3 Przepustnica/ ssanie (1:K)

Regulacja prędkości obrotowej silnika i ssania przy zimnym rozruchu.



Jeśli silnik pracuje nierówno, istnieje ryzyko, że manetka jest zbyt wysunięta i zostało włączone ssanie. Może to uszkodzić silnik, zwiększyć zużycie paliwa i jest szkodliwe dla środowiska.



1. Ssanie – do uruchamiania zimnego silnika. Ssanie znajduje się w górnej części szczeliny.

Funkcja ta nie jest potrzebna, kiedy silnik jest ciepły.



2. Przepustnica całkowicie otwarta – zawsze podczas pracy maszyny przepustnica powinna być całkowicie otwarta.

Po całkowitym otwarciu przepustnicy, manetka znajduje się około 2 cm za pozycją ssania.



3. Bieg jałowy.

3.4.4 Stacyjka (1:M)

Stacyjka służy do uruchamiania/ zatrzymywania silnika.



Nie należy zostawiać maszyny z kluczykiem w pozycji 2 lub 3, ponieważ grozi to rozładowaniem i uszkodzeniem akumulatora.

Dostępne są cztery położenia:



1. Pozycja Stop – silnik jest wyłączony. Można wyjąć kluczyk.



2 i 3. Pozycja robocza.



4. Pozycja Start – po przekręceniu kluczyka do pozycji startowej włącza się elektryczne uruchamianie silnika. Po uruchomieniu silnika, kluczyk powinien powrócić do pozycji roboczej 2 lub 3.

3.4.5 Dźwignia zmiany biegów (1:J)



Nie wolno zmieniać biegów podczas jazdy. Przed zmianą biegów należy zatrzymać maszynę i wcisnąć hamulec główny.

Dźwignia zmiany biegów służy do wyboru jednego z trzech biegów jazdy do przodu w przekładni (1-2-3), biegu jałowego (N) lub wstecznego (R).

Podczas zmiany biegów pedał (1:D) powinien być wciśnięty.

UWAGA! W razie trudności z włączeniemżądanego biegu, zwolnij i ponownie wciśnij pedał (1:D). Wykonaj kilka prób i nigdy nie włączaj biegu na siłę.

3.4.6 Agregat tnący (1:C)

3.4.6.1 Pozycja transportowa – pozycja koszenia (1:G)



Pedał do ustawiania pozycji transportowej – pozycji koszenia.

Podnoszenie agregatu do pozycji transportowej:

1. Wciśnij pedał (1:G) do oporu.
2. Przekręć zaczep (1:F) w prawo.
3. Zwolnij pedał.

Opuszczanie agregatu tnącego do pozycji koszenia:

1. Wciśnij pedał (1:G) do oporu.
2. Zwolnij pedał.

3.4.6.2 Załączanie agregatu tnącego (1:L)



Nie wolno załączać agregatu tnącego w pozycji transportowej, ponieważ grozi to uszkodzeniem przekładni pasowej.

Dźwignia do załączania i wyłączania agregatu tnącego.

Dostępne są dwa położenia:



1. Pozycja przednia/ dolna – agregat tnący wyłączony.



2. Pozycja tylna/ górna – agregat tnący włączony.

3.4.6.3 Ustawianie wysokości koszenia (1:H)

Wysokość koszenia można ustawić za pomocą dźwigni (1:H) w 9 stałych pozycjach.

3.4.7 Fotel (1, 5:A)



Fotel można złożyć, przysunąć lub odsunąć. W tym celu należy poluzować trzy śruby (5:O), ustawić go w żądanej pozycji i ponownie dokręcić. Moment obrotowy: 20-24 Nm.



Przekroczenie momentu obrotowego 24 Nm spowoduje uszkodzenie fotela.

Fotel jest wyposażony w wyłącznik bezpieczeństwa, podłączony do systemu bezpieczeństwa maszyny. Oznacza to, że pewne niebezpieczne czynności można wykonać dopiero po zajęciu miejsca na fotelu. Patrz także 5.4.2.

3.4.8 Oparcie (5:N)

Oparcie można regulować w pionie i w poziomie. W tym celu należy poluzować śruby (5:P), ustawić je w żądanej pozycji i ponownie dokręcić. Moment obrotowy: 20-24 Nm.



Przekroczenie momentu obrotowego 24 Nm spowoduje uszkodzenie fotela.

3.4.9 Osłona silnika



Nie wolno uruchamiać maszyny z podniesioną osłoną silnika, ponieważ grozi to oparzeniami i zgnieceniem.

Aby przeprowadzić kontrolę i konserwację silnika, należy podnieść osłonę.

Otwieranie:



Nie wolno uruchamiać silnika przy podniesionej osłonie, ponieważ grozi to poważnymi obrażeniami.

1. Złóż fotel do przodu.
2. Chwyć osłonę za przednią krawędź (6:Q) i odchyl do tyłu.

Zamykanie:

Chwyć osłonę za przednią krawędź i opuść. Następnie złóż fotel.

4 OBSZAR ZASTOSOWANIA

Maszyna powinna służyć wyłącznie do koszenia trawy w przydomowych ogródkach.

UWAGA! Maszyna nie jest przeznaczona do poruszania się po drogach publicznych.

5 URUCHAMIANIE I PRACA



Nie wolno uruchamiać maszyny z podniesioną osłoną silnika, ponieważ grozi to oparzeniami i zgnieciem.

5.1 Transport



Nie wolno zjeżdżać maszyną z przyczepy z uruchomionym silnikiem, ponieważ grozi to przewróceniem maszyny, wyrządzeniem szkód materialnych i odniesieniem poważnych obrażeń.

Transportując maszynę na lawecie lub przyczepie, należy ją na nią wpełznąć lub wnieść. Nie wolno zjeżdżać ani wjeżdżać maszyną z uruchomionym silnikiem, ponieważ jazda po pochyłościach wymaga dużej ostrożności i przypadkowo można przekroczyć maksymalne dopuszczalne nachylenie. Patrz także 5.5.2 i 5.5.3.

5.2 Uzupelnianie paliwa

Zawsze należy stosować benzynę bezołowiową. **Nie wolno** stosować benzyny do silników dwusuwowych, zmieszanej z olejem.

UWAGA! Zwykła benzyna bezołowiowa jest nietrwała i nie należy jej przechowywać dłużej niż przez 30 dni.

Można stosować benzynę ekologiczną, tj. alkiat. Ten rodzaj benzyny charakteryzuje się składem, który jest mniej szkodliwy dla ludzi i środowiska.



Benzyna jest wysoce łatwopalna. Zawsze należy przechowywać paliwo w specjalnie do tego przeznaczonych zbiornikach.



Paliwo należy uzupełniać wyłącznie na wolnym powietrzu, a podczas uzupełniania nigdy nie należy palić. Paliwo należy uzupełniać przed uruchomieniem silnika. Nigdy nie należy wyjmować korka wlewu ani uzupełniać paliwa podczas pracy silnika lub kiedy silnik jest jeszcze ciepły.

Procedura uzupełniania paliwa:

1. Złóż fotel do przodu.
2. Odkręć korek wlewu paliwa (6:R).
3. Ostrożnie uzupełnij paliwo.
4. Zakręć korek wlewu paliwa i opuść fotel.

Nigdy nie należy maksymalnie napełniać zbiornika, lecz pozostawić pustą przestrzeń (= przynajmniej całą rurę wlewu plus 1 - 2 cm od góry zbiornika), aby benzyna mogła rozszerzać się bez przelewania się, gdy się ogrzeje.

5.3 Kontrola poziomu, olej silnikowy

Skrzynia korbowa jest fabrycznie napełniona olejem SAE 10W-30.

Przed każdym użyciem maszyny należy sprawdzić poziom oleju i upewnić się, że jest odpowiedni. Maszyna powinna stać na równym podłożu.



Wytrzyj do czysta miejsce wokół wskaźnika poziomu oleju (7:S). Następnie odkręć go i wyciągnij.

Wytrzyj wskaźnik.

Wsuń go do oporu i dokręć.

Ponownie wyciągnij wskaźnik. Odczytaj poziom oleju. Uzupełnij olej do kreski maksymalnego poziomu (7:T), jeśli poziom oleju jest niższy.

Poziom oleju nigdy nie powinien sięgać powyżej kreski maksymalnego poziomu, ponieważ może to doprowadzić do przegrzania silnika. Jeśli poziom oleju przekracza kreskę maksymalnego poziomu, należy spuścić odpowiednią ilość oleju.

5.4 Kontrole bezpieczeństwa

Podczas testowania maszyny należy sprawdzić, czy wyniki poniższych kontroli bezpieczeństwa są pozytywne.



Kontrole bezpieczeństwa należy przeprowadzać przed każdym użyciem.



W razie negatywnych wyników dowolnej kontroli, nie wolno używać maszyny. W takim przypadku należy zawieźć maszynę do serwisu w celu naprawy.

5.4.1 Ogólne kontrole bezpieczeństwa

Pozycja	Wynik
Przewody i złącza paliwowe	Brak wycieków.
Kable zasilania	Cała izolacja w stanie nienaruszonym. Brak uszkodzeń mechanicznych.
Układ wydechowy	Brak nieszczelności na złączach. Wszystkie śruby dokręcone.
Jazda próbna	Brak nietypowych wibracji. Brak nietypowego hałasu.

5.4.2 Elektryczna kontrola bezpieczeństwa



Przed uruchomieniem maszyny zawsze należy sprawdzać działanie systemu bezpieczeństwa.

Stan	Czynność	Wynik
Pedał sprzęgła-hamulca nie jest wciśnięty. Agregat tnący wyłączony.	Próba uruchomienia silnika.	Silnik nie powinien się uruchomić.
Pedał sprzęgła-hamulca nie jest wciśnięty. Agregat tnący wyłączony.	Próba uruchomienia silnika.	Silnik nie powinien się uruchomić.
Silnik pracuje. Agregat tnący wyłączony.	Operator opuszcza fotel.	Silnik powinien się zatrzymać.
Włączony bieg	Próba uruchomienia silnika.	Silnik nie powinien się uruchomić.

5.5 Obsługa

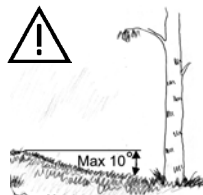
5.5.1 Uruchamianie silnika



Przed uruchomieniem silnika należy wykonać czynności opisane w sekcjach 5.2 - 5.4.

- Otwórz zawór paliwa (10:V), umieszczony z tyłu po prawej stronie osłony.
- Sprawdź, czy fajka znajduje się na świecy zapłonowej.
- Upewnij się, czy agregat tnący jest wyłączony.
- Ustaw dźwignię zmiany biegów w pozycji neutralnej (N).
- Uruchamianie zimnego silnika – ustaw manetkę przepustnicy w pozycji ssania. Uruchamianie ciepłego silnika – całkowicie otwórz przepustnicę (ok. 2 cm za pozycją ssania).
- Wciśnij pedał sprzęgła-hamulca do oporu.
- Przekręć kluczyk zapłonu i uruchom silnik.
- Następnie stopniowo otwieraj przepustnicę, aż do całkowitego otwarcia (ok. 2 cm za pozycją ssania), jeśli wcześniej włączone było ssanie.
- Podczas uruchamiania zimnego silnika nie należy nadmiernie obciążać maszyny, lecz pozwolić, aby silnik popracował przez kilka minut. Umożliwi to rozgrzanie się oleju.

5.5.2 Rozpoczynanie jazdy



Nie prowadź maszyny po pochyłościach o nachyleniu powyżej 10. Patrz rys. 11.

Podczas jazdy przepustnica powinna być zawsze całkowicie otwarta.

- Wciśnij pedał sprzęgła-hamulca do oporu.
- Włącz żądany bieg.
- Powoli zwalnij pedał sprzęgła-hamulca. Maszyna zacznie jechać w żądanym kierunku.
- Uruchom agregat tnący.

5.5.3 Wskazówki dotyczące jazdy

Sprawdź, czy poziom oleju w silniku jest prawidłowy. To ważne, szczególnie podczas jazdy po pochyłościach. Patrz 5.3.



Zachowuj ostrożność podczas jazdy po pochyłościach. Unikaj nagłego ruszania lub zatrzymywania się podczas jazdy w dół lub w górę pochyłości. Nigdy nie prowadź maszyny w poprzek pochyłości. Zawsze jedź z góry lub pod górę.



Zwalnij podczas jazdy po pochyłościach i na ostrych zakrętach, aby zapobiec przewróceniu maszyny lub utracie panowania.



Nie skręcaj maksymalnie kierownicą podczas jazdy na najwyższym biegu przy całkowicie otwartej przepustnicy, ponieważ grozi to przewróceniem się maszyny.



Nigdy nie prowadź maszyny z podniesioną osłoną silnika.



Nigdy nie prowadź maszyny z agregatem podłączonym w pozycji transportowej, ponieważ uszkodzi to jego pasek napędowy.

5.5.4 Zatrzymywanie



Zostawiając maszynę bez nadzoru należy wyjąć kluczyk zapłonu.



Krótko po wyłączeniu silnik może być bardzo gorący. Nie należy dotykać tłumika, cylindra ani żeber chłodzących, ponieważ może to spowodować oparzenia.

- Wciśnij pedał sprzęgła-hamulca do oporu.
- Ustaw dźwignię zmiany biegów w pozycji neutralnej (N).

3. Wyłącz agregat tnący.
4. Zostaw silnik na biegu jałowym na 1 - 2 minuty. Następnie przekręć kluczyk zapłonu w pozycję Stop, aby zatrzymać silnik.
5. Zaciągnij hamulec postojowy.
6. Zamknij zawór paliwa.

5.6 Czyszczenie



Aby ograniczyć ryzyko pożaru, należy czyścić silnik, tłumik, akumulator i zbiornik paliwa z trawy, liści i nadmiaru oleju.



Aby ograniczyć ryzyko pożaru, należy regularnie sprawdzać, czy z maszyny nie wycieka olej i/lub paliwo.

Maszynę należy czyścić po każdym użyciu. Wskazówki dotyczące czyszczenia:

- Używając wysokociśnieniowych urządzeń myjących, nie kieruj dyszy bezpośrednio na silnik, uszczelki osi ani elementy elektryczne.
- Nie kieruj strumieni wody bezpośrednio na silnik.
- Czyść silnik szczotką i/lub sprężonym powietrzem.
- Czyść wlot powietrza chłodzącego silnika (7:U).

6 KONSERWACJA

6.1 Serwisowanie

Aby utrzymać maszynę w dobrym stanie pod względem niezawodności i bezpieczeństwa pracy, jak również z punktu widzenia ochrony środowiska, prace konserwacyjne opisane w tym rozdziale należy przeprowadzać zgodnie z instrukcją i podaną częstotliwością.

Można je zlecić autoryzowanemu warsztatowi lub wykonać samodzielnie.

Serwis prowadzony przez autoryzowane warsztaty gwarantuje profesjonalną pracę oraz zastosowanie oryginalnych części zamiennych.

Zalecamy przekazanie maszyny do autoryzowanego warsztatu po każdym sezonie, przed jej przechowaniem w okresie zimy.

6.2 Przygotowanie



Zawsze zaciągaj hamulec postojowy, aby zapobiec toczeniu się maszyny.



Wyjmij kluczyk zapłonu, aby zapobiec przypadkowemu uruchomieniu silnika.

Wszystkie czynności serwisowe i konserwacyjne należy przeprowadzać na nieruchomej maszynie z wyłączonym silnikiem.

6.3 Podnoszenie



Podnośniki należy umieszczać tylko w wyznaczonych miejscach. W przeciwnym razie maszyna ulegnie uszkodzeniu.



Maszynę należy podnosić tylko na twardym, stabilnym i poziomym podłożu. W przeciwnym razie maszyna może upaść.



Nie wolno dodatkowo obciążać podniesionej maszyny. Nikomu nie wolno siedzieć w podniesionej maszynie.

Niektóre prace konserwacyjne wymagają niewielkiego podniesienia tylnej części, aby umożliwić zdjęcie tylnego koła. Procedura podnoszenia maszyny:

1. Ustaw maszynę na twardym, stabilnym i poziomym podłożu.
2. Unieś ją używając podnośnika. Patrz rys. 12.

6.4 Koła

Niektóre prace konserwacyjne wymagają zdjęcia tylnego koła.

Demontaż:

1. Podnieś maszynę zgodnie z 6.3.
2. Zdejmij kołpak (13:A).
3. Odkręć śrubę (13:B) z tarczą używając klucza 17 mm.
4. Zdejmij koło z osi.

Montaż:

1. Nasuń koło na oś.
2. Wkręć śrubę (13:B) z tarczą.
3. Dokręć ją z momentem 40-45 Nm.

6.5 Ciśnienie w oponach

Procedura ustawiania ciśnienia powietrza w oponach:

Przód: **1,2** bara (17 psi).

Tył: **1,2** bara (17 psi).

Przekroczenie maksymalnego ciśnienia w oponach uruchomi wentyl bezpieczeństwa (13:C). W takim przypadku:

1. Odczekaj, aż z opony ujdzie powietrze.
2. Wciśnij wentyl bezpieczeństwa palcem.
3. Napompuj oponę do podanego ciśnienia.

6.6 Wymiana oleju silnikowego

Pierwszą wymianę oleju silnikowego należy przeprowadzić po 5 godzinach pracy, a następnie co 50 godzin lub raz na sezon.

Olej należy wymieniać częściej (co 25 godzin pracy lub przynajmniej raz na sezon), jeśli silnik pracuje w trudnych warunkach, lub jeśli temperatura otoczenia jest wysoka.

Stosuj olej zgodnie z poniższą tabelą:

Olej	SAE 10W-30
Klasa	SJ lub wyższa

Należy stosować czysty olej bez żadnych domieszek.

Nie należy wlewać zbyt dużo oleju, ponieważ może to doprowadzić do przegrzania silnika.

Olej należy wymieniać, kiedy silnik jest ciepły.



Olej silnikowy może być bardzo gorący, jeśli jest spuszczaany bezpośrednio po wyłączeniu silnika. Dlatego przed spuszczeniem oleju należy pozostawić silnik na kilka minut, aby ostygł.

6.6.1 Spuszczanie

1. Podnieś maszynę, aby lewe tylne koło znalazło się kilka centymetrów nad podłożem. Patrz 6.4.

Zbyt duże podniesienie maszyny utrudni wyciek oleju przez przewody w podwoziu podczas spuszczenia.

2. Zdejmij lewe tylne koło. Patrz 6.4.

3. Podłóż odpowiedni pojemnik pod otwór spustowy (8:W) w podwoziu maszyny.

4. Wsuń klucz imbusowy 10 mm przez otwór (8:X) w podwoziu i wykręć korek spustowy oleju (9:Y) z silnika. Zostaw go z kluczem imbusowym w przedziale silnika.

Nie rozlej oleju na paski napędowe.

5. Po spuszczeniu całego oleju wkręć korek spustowy (9:Y).

Moment obrotowy: 20 Nm.

6. Wyjmij wskaźnik poziomu oleju (7:S) i wlej nowy olej. Pojemność oleju: 1,2 litra.

7. Wkręć wskaźnik (7:S).

8. Wytrzyj do czysta przewód olejowy w podwoziu czystą szmatką.

9. Załóż tylne koło i opuść maszynę. Patrz 6.3 i 6.4.

10. Uruchom silnik i zostaw na biegu jałowym na 30 sekund.

11. Sprawdź, czy olej nie wycieka.

12. Zatrzymaj silnik. Odczekaj 30 sekund i sprawdź poziom oleju. Patrz 5.3.

Oddaj zużyty olej, szmaty zabrudzone olejem, itp., do punktu utylizacji.

6.7 Filtr paliwa (14:Z)

Filtr paliwa należy wymieniać raz na sezon.

Po założeniu nowego filtra należy sprawdzić szczelność instalacji paliwowej.

6.8 Pasek agregatu (21:J)

Po 5 godzinach pracy należy sprawdzić, czy paski maszyny są nienaruszone i nieuszkodzone.

6.9 Regulacja łańcucha napędowego (15:U)

Procedura kontroli/ regulacji naprężenia paska raz na sezon:

Kontrola:

1. Podnieś maszynę i zdejmij prawe tylne koło.

Patrz 6.4.

2. Łańcuch (15:U) powinien mieć 5-10 mm luzu.

Jeśli wymagana jest regulacja - patrz poniżej.

Regulacja:

Procedura ustawiania luzu poprzez przesunięcie koła napinającego:

1. Poluzuj nakrętkę (15:T) i ustaw koło napinające w żądanej pozycji.

2. Dokręć nakrętkę i sprawdź luz. W razie potrzeby popraw.

3. Po zakończeniu regulacji dokręć nakrętkę z momentem 40-45 Nm.

6.10 Smarowanie

Wszystkie punkty smarowania podane w poniższej tabeli należy smarować co 25 godzin pracy i po każdym czyszczeniu.

Pozycja	Sekcja	Rysunek
Łańcuch napędowy	6.10.1	15:U
Linka sterowania	6.10.2	16
Ramiona napinające i przeguby	6.10.3	-
Linka przepustnicy	6.10.4	17

6.10.1 Łańcuch napędowy

Procedura smarowania łańcucha napędowego (15:U) uniwersalnym aerozolem do łańcuchów:

1. Podnieś prawe tylne koło maszyny, aby mogło swobodnie się obracać. Patrz 6.3.

2. Wyczyść łańcuch szczotką drucianą.

3. Obracaj tylne koło ręką, spryskując jednocześnie łańcuch, aby dokładnie go nasmarować.

4. Opuść maszynę.

6.10.2 Linka sterowania

Patrz rys. 16. Procedura smarowania linki sterowania uniwersalnym aerozolem do łańcuchów:

1. Wyczyść łańcuch szczotką drucianą.

2. Kręć kierownicą, spryskując jednocześnie linkę, aby dokładnie ją nasmarować.

6.10.3 Ramiona napinające i przeguby

Uruchamiaj poszczególne elementy, smarując równocześnie punkty nośne smarowniczką ręczną.

Najlepiej robić to w dwie osoby.

Należy uruchomić:

- Układ kierowniczy
- Sprzęgło, hamulec
- Unoszenie agregatu tnącego
- Załączanie agregatu tnącego.
- Ustawianie wysokości koszenia

6.10.4 Linka przepustnicy

Patrz rys. 17. Uruchamiaj poszczególne elementy, smarując równocześnie końce linki smarowniczką ręczną.

6.11 Akumulator



Nie należy przeladowywać akumulatora, ponieważ może to go uszkodzić.



Nie należy zwierać klem akumulatora, ponieważ powstałe iskry mogą spowodować pożar. Nie należy nosić metalowej biżuterii, która może zetknąć się z klemami akumulatora.

W razie uszkodzenia obudowy, osłony, klem lub paska osłaniającego akumulator, należy go wymienić.

Jest to akumulator regulowany zaworami o napięciu nominalnym 12 V. Sprawdzanie lub uzupełnianie elektrolitu jest niepotrzebne i niemożliwe. Jediną wymaganą czynnością konserwacyjną jest ładowanie, na przykład po długim przechowywaniu.



Przed pierwszym użyciem akumulator należy maksymalnie naładować. Przed przechowywaniem zawsze należy go maksymalnie naładować. Jeśli akumulator będzie przechowywany w stanie rozładowanym, może ulec poważnemu uszkodzeniu.

6.11.1 Ładowanie za pomocą silnika

Procedura ładowania akumulatora za pomocą prądnicy silnika:

1. Zamontuj akumulator w maszynie, jak pokazano poniżej.
2. Wyprowadź maszynę na zewnątrz lub załóż wąż odprowadzający spaliny.
3. Uruchom silnik zgodnie z opisem w instrukcji obsługi.
4. Zostaw uruchomiony silnik na 45 minut.
5. Zatrzymaj silnik. Akumulator powinien być maksymalnie naładowany.

6.11.2 Ładowanie za pomocą ładowarki do akumulatorów

Ładowarka do akumulatorów powinna oferować stałe napięcie.

Aby zakupić taką ładowarkę, skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem handlowym.

Stosowanie standardowej ładowarki może uszkodzić akumulator.

6.11.3 Demontaż/ montaż

Akumulator znajduje się pod fotelem. Patrz rys. 4. W trakcie demontażu/ montażu akumulatora należy stosować się do następujących wskazówek dotyczących odłączania/ podłączania przewodów:

- Demontaż. Najpierw odłącz czarny przewód od ujemnej klemy (-), a następnie czerwony przewód od dodatniej klemy akumulatora (+).
- Montaż. Najpierw podłącz czerwony przewód do dodatniej klemy (+), a następnie czarny przewód do ujemnej klemy akumulatora (-).



Nieprawidłowe odłączenie/ podłączenie przewodów grozi zwarcie i uszkodzeniem akumulatora.



Zamiana przewodów spowoduje uszkodzenie prądnicy i akumulatora.



Dokręć mocno przewody. Luźne przewody mogą spowodować pożar.



Nigdy nie uruchamiaj silnika przy odłączonym akumulatorze, ponieważ grozi to poważnym uszkodzeniem prądnicy i instalacji elektrycznej.

6.11.4 Czyszczenie

Jeśli klemy akumulatora są pokryte tlenkiem, należy je oczyścić. Klemy należy oczyścić szczotką drucianą, a następnie nasmarować odpowiednim smarem.

6.12 Filtr powietrza

Filtr wstępny (piankowy) (19:G) należy czyścić/ wymieniać co 25 godzin pracy.

Natomiast filtr wstępny (papierowy) (19:F) należy czyścić/ wymieniać co 100 godzin pracy.

UWAGA! Filtry należy czyścić/ wymieniać częściej, jeśli maszyna pracuje w warunkach dużego zapylenia.

Procedura demontażu/ montażu filtrów powietrza:

1. Starannie wyczyść miejsce wokół osłony filtra powietrza (18:E).
2. Zdejmij osłonę filtra, odblokowując dwa zatrzaski przy tylnej krawędzi.
3. Wyjmij filtry. Filtr wstępny znajduje się przy silniku. Dopilnuj, aby do gaźnika nie dostały się żadne zanieczyszczenia. Wyczyść osłonę filtra powietrza.

4. Wyczyść filtr papierowy, stukając nim lekko o płaską powierzchnię. Jeśli jest bardzo brudny, należy go wymienić.
5. Wyczyść filtr wstępny. Jeśli jest bardzo brudny, należy go wymienić.
6. Złóż w odwrotnej kolejności.
Do czyszczenia papierowego wkładu filtra nie należy używać sprężonego powietrza ani rozpuszczalników naftowych, np. nafty, ponieważ spowoduje to jego uszkodzenie.
Papierowego wkładu filtra nie należy smarować olejem.

6.13 Świeca zapłonowa

Świecę zapłonową należy wymieniać co 200 godzin pracy.

Przed odłączeniem świecy należy oczyścić miejsce wokół jej gniazda.

Świeca zapłonowa: Champion RC12YC lub podobna.

Przerwa iskrowa: 0,75 mm.

6.14 Wlot powietrza chłodzącego silnika (7:U)

Silnik jest chłodzony powietrzem. Zablokowany układ chłodzenia może go uszkodzić. Wlot powietrza chłodzącego silnika należy czyścić do 50 godzin. Dokładniejsze czyszczenie układu chłodzenia przeprowadza się przy każdym podstawowym przeglądzie.

6.15 Bezpiecznik

Jeśli występują usterki elektryczne, należy sprawdzić/ wymienić bezpiecznik, 20 A. Patrz rys. 20.

Jeśli usterka występuje nadal, należy skontaktować się z autoryzowanym warsztatem w celu naprawy.

6.16 Agregat tnący

6.16.1 Bezpieczeństwo

Aby zmniejszyć ryzyko przypadkowych obrażeń w razie kolizji oraz chronić ważne elementy w agregacie tnącym, zastosowano wbudowany ogranicznik mocy.

- Śruby bezpiecznikowe między nożami i ramą.
- Ograniczenie momentu między kołami zębatymi i wałkiem nożowym.
- Możliwość ślizgania się paska napędu przymusowego na plastikowych kołach zębatych.

6.16.2 Demontaż

Aby ułatwić wykonanie niektórych prac konserwacyjnych, należy zdemontować agregat tnący z maszyny. Procedura demontażu agregatu tnącego:

1. Ustaw maksymalną wysokość koszenia.
2. Wsuń luźne koło pasowe (21:H) i dociśnij pasek (21:J) obok niego, aby zwolnić naprężenie.
3. Ściągnij pasek z koła pasowego maszyny.
4. Unieś agregat i odczep sprężynę linki podnoszącej (22:K).
5. Wyjmij śruby zabezpieczające (23:L) po obu stronach.
6. Zdejmij agregat z przednich osi i przesuń go naprzód. Patrz rys. 24.

6.16.3 Montaż

Procedura montażu agregatu tnącego:

1. Zaczep agregat na przednich osiach. Patrz rys. 24.
2. Włóż śruby zabezpieczające (23:L) po obu stronach.
3. Ustaw maksymalną wysokość koszenia.
4. Unieś agregat i zaczep linkę podnoszącą (22:K).
5. Załóż pasek (21:J) na koło pasowe.
6. Wsuń luźne koło pasowe (21:H) i umieść je na zewnątrz paska, aby go naprężyć.

6.16.4 Wymiana noży



Aby uniknąć skaleczeń, noże należy wymienić w rękawicach ochronnych.

Noże powinny być zawsze ostre, co zapewni najlepsze efekty koszenia. Noże należy wymieniać raz w roku.

Po kolizji zawsze należy sprawdzić, czy noże nie uległy uszkodzeniu. Jeśli system noży uległ uszkodzeniu, wadliwe części należy wymienić.



Zawsze używaj oryginalnych części zamiennych. Nieoryginalne części zamienne mogą być przyczyną obrażeń, nawet jeśli pasują do maszyny.

Noże są wymienne. Aby zachować wyważenie, należy wymieniać oba noże na ramie.

Uwaga!

Wskazówki dotyczące montażu:

- Noże i ramę należy zamontować zgodnie z rys. 25.
- Noże można obracać o 1/3 obrotu w mocowaniach. Wybierz takie położenie, aby noże były ustawione pod kątem 90° (prostopadle) względem siebie. Patrz 6.16.5 poniżej.

Moment obrotowy:

Śruby (25:P) - 45 Nm

Śruby bezpiecznikowe (25:Q) - 9,8 Nm

W razie kolizji śruby bezpiecznikowe (18:Q) pękają, a noże odginają się. W takim przypadku należy założyć oryginalne śruby bezpiecznikowe i dokręcić zgodnie z powyższym opisem.

6.16.5 Synchronizacja, noże

Agregat zawiera zsynchronizowane noże.

Jeśli jeden z noży uderzy w twarde przedmiot (np. kamień), synchronizacja może ulec zmianie. Grozi to uderzeniem jednego noża o drugi.

Prawidłowo zsynchronizowane noże powinny być ustawione pod kątem 90° względem siebie. Patrz rys. 26.

Po kolizji zawsze należy sprawdzić synchronizację.

Brak synchronizacji noży może być przyczyną następujących awarii w agregacie tnącym:

- Pasek napędu przymusowego ślizga się na kołach zębatych.
- Ograniczenie momentu między kołami zębatymi i wałkiem nożowym. W sprawnym agregacie, strzałki na rys. 27 muszą być skierowane do siebie. Po wystąpieniu ograniczenia momentu, strzałki **nie** są skierowane do siebie.
- Nieprawidłowo zamontowany element noża na wałku nożowym. Można go zamontować w trzech różnych pozycjach. Patrz 25:R.

W razie nieprawidłowej synchronizacji w pierwszych dwóch sytuacjach, należy skontaktować się z autoryzowanym warsztatem serwisowym w celu naprawy.

6.16.6 Czyszczenie

Spód agregatu należy czyścić po każdym użyciu. Ustaw maksymalną wysokość koszenia, po czym ustaw agregat w pozycji transportowej. Aby ułatwić czyszczenie, pod przednie koła maszyny można podłożyć kilka desek.

Dokładnie wyczyść spód agregatu wodą i szczotką.

Kiedy powierzchnie będą całkowicie suche i czyste, uzupełnij ubytki farby. Stosuj trwałą farbę do powierzchni metalowych do użytku zewnętrznego.

7 PATENTOWE ZGŁOSZENIE WZORU

Prezentowana maszyna lub jej części są objęte następującym patentowym zgłoszeniem wzoru: SE 97 0427 i DE M97 07 997.9, EG 000503107-0001 i -0002.

Firma GGP zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w produkcie bez uprzedzenia.